

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89

**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Липецк** (4742)52-20-81

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Пермь** (342)205-81-47

**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35

**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://hydro-vacuum.nt-rt.ru> || [hor@nt-rt.ru](mailto:hor@nt-rt.ru)

## Самовсасывающие насосы SKA



### Применение

Самовсасывающие лопастные циркуляционные насосы типа SKA с кольцевым обходным каналом и открытым ротором служат для перекачки жидкостей в пределах коррозионной стойкости материалов, примененных в их конструкции. Разрешается перекачивать жидкости температурой до 110 °С, при плотности перекачиваемой жидкости до 1300 кг/м<sup>3</sup>, вязкости до 150 мм<sup>2</sup>/с, загрязненных неабразивными твердыми частицами размером до 0,5 мм в небольших количествах. Насосы могут работать с двигателями частотой 50 - 60 Гц.

Насосы типа SKA находят применение в:

- водопроводных сетях,
- частных хозяйствах,
- промышленности.

### Технические данные

производительность	0,3 - 30 м <sup>3</sup> /ч
высота подъема	до 310 м *
температура перекачиваемой жидкости	до 110 °С
плотность жидкости	до 1300 кг/м <sup>3</sup>
вязкость жидкости	до 150 мм <sup>2</sup> /с
вес	34,0 - 409,0 кг
мощность двигателя	0,55 - 30,0 кВт
скорость вращения	1450 об/мин (50 Гц) и 1800 об/мин (60 Гц)
направление вращения	по направлению часовой стрелки, смотря на насос со стороны привода
уплотнение вала	шнуровое или торцовое уплотнение

\* для горячих жидкостей от +70°С до +110°С высота подъема насоса снижается на 10%.

- для насосов SKA.2 допустимое манометрическое давление не может превышать 2,5 МПа,
- для остальных насосов манометрическое давление от 1 до 4 ступени не может превышать 2,0 Мпа, от 5 до 8 ступени 3,2 Мпа,
- для насосов с овальными фланцами от 1 до 4 ступеней допустимое манометрическое давление не может превышать 0,8 Мпа.

### Технические данные с подразделением на отдельные типы

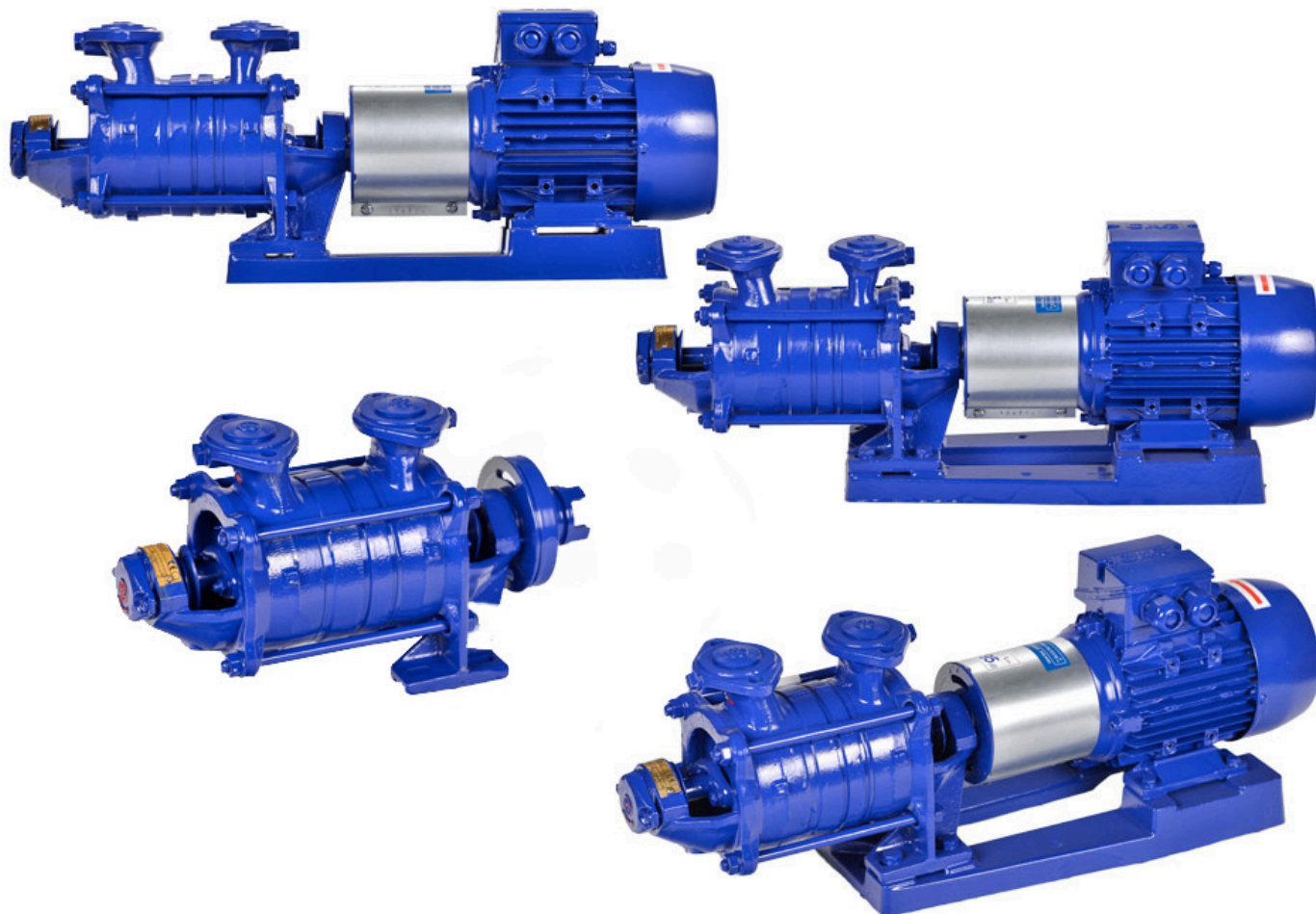
Разно-видность насоса	Типовеличина	Типоразмеры, число ступеней	Параметры	
			Производи-тельность Q [м <sup>3</sup> /ч]	Высота подъема H [м]
SKA	2	05, 06	0,3 ÷ 2,1	15,0 ÷ 96,0
	3	01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08	1,0 ÷ 3,0	11,0 ÷ 224,0
	4	01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08	1,8 ÷ 4,5	8,0 ÷ 204,0
	5	01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08	3,5 ÷ 7,5	11,0 ÷ 310,0
	6	01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08	6,0 ÷ 12,0	16,0 ÷ 222,0
	7	01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08	10,5 ÷ 20,0	10,0 ÷ 291,0
	8	01, 02, 03, 04, 05, 06	16,0 ÷ 30,0	15,0 ÷ 187,0

### Структура маркировки изделия

S K A 2 0 5 2 1 0 2 0 3 1 0 3 1



- a a - классификационная группа
- f - род изделия (А – с шарикоподшипником на всасывающей и нагнетательной стороне)
- b - типовеличина насоса (2 ÷ 8)
- c c - типоразмер (число ступеней) насоса (01 ÷ 08)
- d - исполнение насоса по материалам согласно пункту ИСПОЛНЕНИЕ ПО МАТЕРИАЛУ
- e<sub>1</sub> e<sub>2</sub> e<sub>3</sub> e<sub>4</sub> - конструктивное исполнение насоса согласно пункта КОНСТРУКЦИОННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
- h - комплектность поставок согласно пункта КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВОК
- i i i - тип двигателя
- k - косметика изделия согласно пункту КОСМЕТИКА (защитные покрытия)



## Материалы, применяемые в насосах SKA

Насосы SKA производятся в шести исполнениях по материалам

Части насоса	Исполнение по материалам "d"					
	1	2	3	4	5	6
Корпуса	серый чугун	оловянис- тая бронза	серый чугун	серый чугун	углеро- дистая литая сталь	аустенит-ная литая сталь
Звенья	серый чугун	хромистый чугун	серый чугун	хромистый чугун	углеро- дистая литая сталь	аустенит-ная литая сталь
Роторы	оловянис- тая бронза	оловянис- тая бронза	сфероид-дальный чугун	оловянис- тая бронза	оловянис- тая бронза	специальная ауст. литая сталь
Вал	нержа-веющая сталь	Кисло- тостой-кая сталь	нержа-веющая сталь	Кисло- тостой-кая сталь	нержа-веющая сталь	Кислотостой-кая сталь
Уплот. вала	мягкое шнуровое *					
	механическое *					

\* подбор материала и уплотнений зависит от перекачиваемой жидкости

## Конструкторское исполнение

№ конструкционного исполнения e <sub>1</sub> e <sub>2</sub> e <sub>3</sub> e <sub>4</sub>	Название конструкционного исполнения	Насос SKA						
		2	3	4	5	6	7	8
1010	Насос со шнуровым уплотн. для жидкостей темп. -30°C ÷ +70°C		●	●	●	●	●	●
1020	Насос со шнуровым уплотн. для жидкостей темп. -30°C ÷ +70°C	●						
1040	Насос со шнуровым уплотн. с каме-рой для жидк. темп. -30°C ÷ +70°C	●	●	●	●	●	●	●
1050	Насос со шнуровым уплотн. с обходной трубкой для жидкостей темп. -30°C ÷ +70°C	●	●	●	●	●	●	●
1060	Насос со шнуровым уплотн. – гидро-форный насос для жидк. темп. 0°C ÷ +40°C касается 01 + 02		●	●				
1100	Насос с одинар.торцовым уплотн. тип A1 для жидк.темп. -30°C ÷ +70°C	●	●	●	●	●		
1110	Насос с одинар.торцовым уплотн. тип V для жидк. темп. -30°C ÷ +70°C		●	●	●	●	●	●
1120	Насос с одинар.торцовым уплот. тип V – сосат.сторона; VB – нагнет. сто-рона для жидк. Темп. -30°C ÷ +70°C		●	●	●	●	●	●
1130	Насос с одинар.торцовым уплот. тип US для жидк. Темп. -30°C ÷ +70°C		●	●	●	●	●	●
1170	Насос с одинар.торцовым уплотн. тип 2100 для жидк. темп. -30°C ÷ +70°C	●						
1230	Насос с одинар.торцовым уплотн. тип 58U для жидк. темп. -30°C ÷ +70°C		●	●			●	●
1350	Насос с одинар.торцовым уплотн. тип A1 с Quenching для жидк. темп. -30°C ÷ +70°C	●	●	●	●	●		
1360	Насос с одинар.торцовым уплотн. тип V с Quenching для жидк. темп. -30°C ÷ +70°C		●	●	●	●	●	●
1370	Насос с одинар. торцовым уплотн. тип V всасывающая сторона; VB – нагнетательная сторона с Quenching для жидк. темп. -30°C ÷ +70°C		●	●	●	●	●	●
1420	Насос с одинар.торцовым уплотн. тип 2100 с Quenching для жидк. темп. -30°C ÷ +70°C	●						
1600	Насос с двойным торцовым уплотн. расположение BACK TO BACK типа V + V с затворной жидкостью, для жидк. темп. -30°C ÷ +70°C	●	●	●	●	●	●	●
1610	Насос с двойным торцовым уплотн. расположение BACK TO BACK типа V + VB с затворной жидкостью, для жидк. темп. -30°C ÷ +70°C		●	●	●	●	●	●
2020	Насос со шнуровым уплотн. для жидк. темп. +70°C ÷ +110°C	●	●	●	●	●	●	●
2040	Насос со шнуровым уплотн. с камерой для жидк. темп. +70°C ÷ +110°C	●	●	●	●	●	●	●
2100	Насос с одинар. торцовым уплотн. тип A1 для жидк. темп. +70°C ÷ +110°C	●	●	●	●	●		
2110	Насос с одинар. торцовым уплотн. тип V для жидк. темп. +70°C ÷ +110°C		●	●	●	●	●	●
2120	Насос с одинар. торцовым уплотн. тип V – всасывающая сторона; VB – нагнетающая сторона для жидк. темп. +70°C ÷ +110°C		●	●	●	●	●	●
2130	Насос с одинар. торцовым уплотн. тип US для жидк. темп. +70°C ÷ +110°C		●	●	●	●	●	●
2170	Насос с одинарным торцовым уплотнением. тип 2100 для жидк. темп. +70°C ÷ +110°C	●						
2230	Насос с одинарным торцовым уплотнением тип 58U для жидкостей темп. +70°C ÷ +110°C		●	●			●	●
2350	Насос с одинарным торцовым уплотнением тип A1 с Quenching для жидк. темп. +70°C ÷ +110°C	●	●	●	●	●		
2360	Насос с одинар. торцовым уплотн. тип V с Quenching для жидк. темп. +70°C ÷ +110°C		●	●	●	●	●	●
2370	Насос с одинар. торцовым уплотн. тип V – сосательная сторона; VB – нагнет. сторона с Quenching для жидк. темп. +70°C ÷ +110°C		●	●	●	●	●	●
2420	Насос с одинар. торцовым уплотн. тип 2100 с Quenching для жидк. темп. +70°C ÷ +110°C	●						
2600	Насос с двойным торцовым уплотн. расположение BACK TO BACK типа V + V с затворной жидкостью, для жидк. темп. +70°C ÷ +110°C	●	●	●	●	●	●	●
2610	Насос с двойным торцовым уплотн. расположение BACK TO BACK типа V + VB с затворной жидкостью, для жидк. темп. +70°C ÷ +110°C		●	●	●	●	●	●

### Комплектность поставок

- 1 - Pump with free shaft end.
- 2 - Pump with coupling.
- 3 - Pump with coupling and foundation plate.
- 5 - As in 3 plus electric motor.

### Покрытие изделия

1. Стандартное

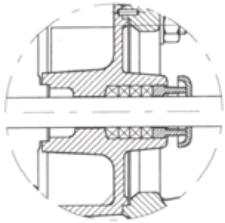
## Конструкция

Насосы типа SKA состоят из: подшипниковых корпусов, вала, всасывающего и нагнетательного корпуса, в которых помещены уплотнения вала. На валу установлены роторы. Их число зависит от числа ступеней насоса. Положение роторов ограничено звеньями. Со стороны всасывающего корпуса находится всасывающее звено, далее всасывающе-нагнетательные звенья и последнее нагнетательное звено.

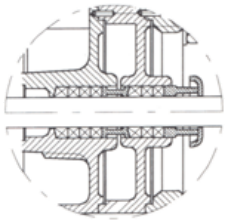
## Качества:

- гарантируемая многолетняя бесперебойная работа и легкий доступ к запчастям,
- исполнение индивидуальных требований и приведение изделий в соответствие с потребностями клиентов,
- постоянный технический надзор и гарантийное и послегарантийное сервисное обслуживание,
- низкие затраты по закупке и эксплуатации,
- высокая живучесть в сложных условиях эксплуатации.

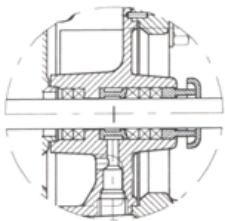
## Установки уплотнений валов насосов SKA



Установка шнурового уплотнения

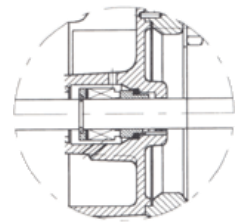


Установка шнурового уплотнения с камерой

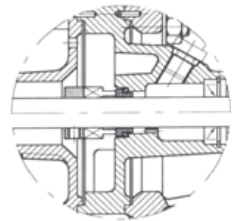


Установка шнурового уплотнения с циркуляционной трубкой

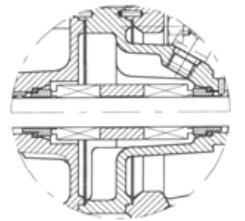
Установка одинарного торцевого уплотнения



Установка одинарного торцевого уплотнения с Quenching



Установка двойного торцевого уплотнения в системе BACK TO BACK с запорной жидкостью



Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://hydro-vacuum.nt-rt.ru> || [hor@nt-rt.ru](mailto:hor@nt-rt.ru)